

La serie Evolución de la clase Premium

El nuevo Benchmark para autoclaves de sobremesa



Evolución – ¡Lo mejor aún más mejorado!

Concepto de tanque optimizado

DRYtelligence® – Secado optimizado para cada configuración de carga

La doble cámara patentada permite tiempos de funcionamiento muy rápidos

Todo bajo control de manera inmediata con el nuevo panel de medios



A través de nuestra experiencia en desarrollar y construir autoclaves para clínicas y grandes autoclaves para hospitales, combinado con la fuerza innovadora de nuestros 165 ingenieros especializados, hemos desarrollado autoclaves innovadores y sumamente eficientes. El ejemplo más reciente de esta historia próspera es la serie Evolución de la clase Premium, que es un desarrollo continuo de los mundialmente exitosos Vacuklav 40-44 B+.

Pantalla táctil en color XXL con nuevo software integrado para la documentación, liberalización y la trazabilidad



Modo de reposo a través del pulsador



Espacio extra para su instrumental



El nuevo Benchmark para autoclaves de sobremesa

Los autoclaves de la nueva serie Evolución poseen a parte de las características típicas de MELAG, como un funcionamiento en tiempo récord, interfaz de usuario intuitiva, liberación y documentación integrada, una serie de innovaciones únicas que con esta perfección solamente pueden ser desarrollados por un especialista de la higiene de clínicas y preparación de instrumentos. La parte central de la nueva serie Evolución es la combinación del tiempo de funcionamiento más corto junto con una accesibilidad a los instrumentos más rápida, junto con el ahorro de energía.



La tecnología de doble cámara. Una patente de MELAG desde 2007.

Los autoclaves de la serie Evolución tienen una cámara de esterilización con una doble cámara de alta calidad como los que también forman parte de los grandes autoclaves para hospitales. Esta tecnología de la doble cámara patentada favorece la rápida evacuación del aire, de la cámara de esterilización, de los embalajes de instrumentos, de las cajas MELAstorey y de las cavidades de los instrumentos. Esta misma tecnología asegura un proceso de esterilización particularmente efectivo con una mayor calidad de vapor saturado. Para la clínica esto significa funcionamiento récord de trabajo con un ahorro significativo del tiempo, una máxima eficiencia energética y resultados óptimos de la esterilización.

El panel de medios

El nuevo panel de medios proporciona al equipo de la clínica un acceso rápido a los componentes importantes, como por ejemplo el manómetro que mide la presión de la doble cámara o la conexión interfaz para el servicio técnico.

Un vistazo a las tres ventajas más importantes

1. Ahorre tiempo y energía

El secado patentado-DRYtelligence® es una innovación única de MELAG. Este secado inteligente está basado en una función del secado controlado por sensores. Un algoritmo especialmente diseñado que el secado automático se adapte a la carga del equipo. Los instrumentos embolsados y no embolsados en una carga total o parcial son secados automáticamente a través del DRYtelligence® en un tiempo específico. Con el DRYtelligence® siempre se logra un óptimo secado de cada ciclo y además se acorta el tiempo del secado hasta un 80%.

2. Trabaje eficientemente

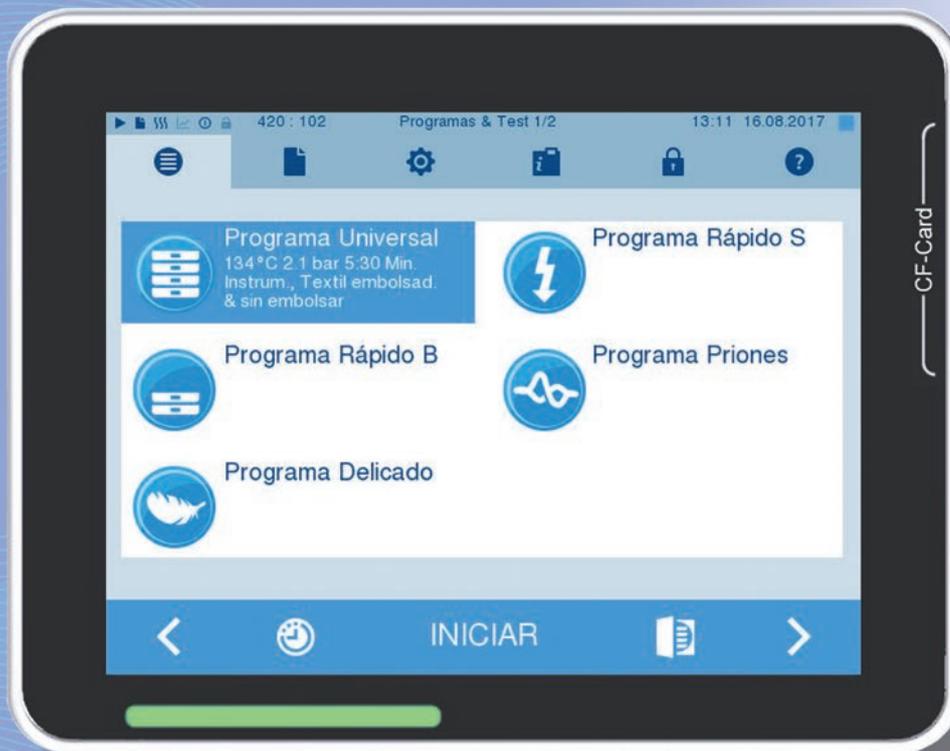
La capacidad de carga de la serie Evolución son 9 kilogramos. Eso convierte a los autoclaves de la serie Evolución en uno de los más potentes de su clase. Para esterilizar estas cargas grandes de la mejor manera dentro del autoclave hemos desarrollado nuevos soportes que permiten una utilización óptima del volumen de la cámara. Niveles adicionales para las bandejas (hasta 8 bandejas) aumentan la capacidad útil y permiten la esterilización adicional de piezas de mano y turbinas simplemente embolsadas en combinación con cajas MELAstore. Esto significa, menos ciclos, menos consumo eléctrico y menos costos para la clínica.

3. Documento de forma segura

La pantalla táctil a color XXL permite un manejo intuitivo a través de un diseño moderno al más alto nivel.

Los nuevos autoclaves de la serie Evolución poseen un software integrado para la documentación, liberación y trazabilidad. Conectado directamente con la impresora de etiquetas MELAprint 60 o a través de la red de la clínica ofrece un concepto de documentación individualmente diseñado para cada tipo de clínica.





1. Ahorre tiempo y energía

Con grandes cargas y tiempos de funcionamiento cortos.

La rapidez de disponibilidad de los instrumentos correctamente esterilizados para poder estar disponibles de nuevo es especialmente importante para las clínicas y los hospitales. La tecnología de la doble cámara es el requerimiento esencial para los tiempos de funcionamiento rápidos. Junto con eso está la nueva tecnología patentada DRYtelligence®. Este secado inteligente está basado en una función del secado controlado por sensores. Un algoritmo especialmente diseñado permite que el secado automático se adapte a la carga del equipo. Los instrumentos embolsados y no embolsados en una carga total o parcial son secados automáticamente a través del DRYtelligence® en un tiempo específico. Con el DRYtelligence® siempre se logra un óptimo secado de cada ciclo y además se acorta el tiempo del secado hasta un 80%, lo cual significa una reducción de los tiempos de funcionamiento y al mismo tiempo un ahorro de energía y costos.



Con el botón en la parte frontal del autoclave se activa el modo de suspensión pulsándolo una sola vez y con el mismo gesto se vuelve a activar de nuevo. El ya bajo consumo de energía se puede reducir aún más eficazmente.



2. Trabaje eficientemente

Con el sistema de carga para una segura y ergonómica carga y descarga.

La capacidad de carga de la serie Evolución son 9 kilogramos. Eso convierte a los autoclaves de la serie Evolución en uno de los más potentes de su clase. Para esterilizar estas cargas grandes de la mejor manera dentro del autoclave hemos desarrollado nuevos soportes que permiten una utilización óptima del volumen de la cámara. Niveles adicionales para las bandejas (hasta 8 bandejas) aumentan la capacidad útil y permiten la esterilización adicional de piezas de mano y turbinas simplemente embolsadas en combinación con cajas MELAstore. Esto significa, menos ciclos, menos consumo eléctrico y menos costos para la clínica. Para cantidades pequeñas de instrumentos embolsados existe un programa rápido tipo B con un tiempo de funcionamiento récord de 20 minutos. Instrumentos no embolsados ser esterilizados con secado incluido en 10 minutos.

Hasta 4 cajas MELAstore 100 se pueden esterilizar en un tiempo récord de 30 minutos en los autoclaves de la clase Premium Evolución.





3. Documento de forma segura

Con el software integrado para la documentación, liberación y trazabilidad de instrumentos.

La pantalla táctil a color XXL permite un manejo intuitivo a través de un diseño moderno, asimismo ayuda a evitar errores y a encontrar rápidamente todas las informaciones importantes. El software integrado para la documentación, liberación y trazabilidad permite una completa reproducibilidad y seguridad superior.

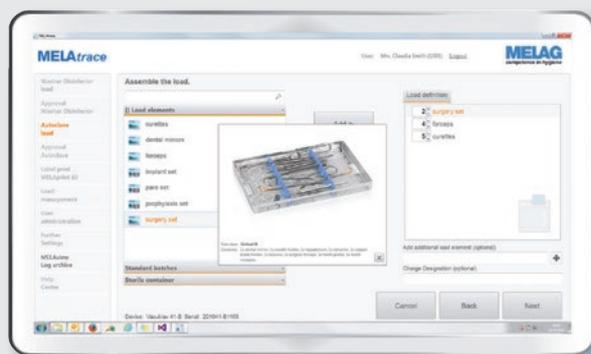
Para una trazabilidad del proceso de liberación se puede utilizar un código PIN para cada usuario. La autenticación para la liberación de los lotes se hace rápidamente y de forma segura con la pantalla táctil.

Los autoclaves de la serie Evolución ofrecen varias posibilidades para la documentación: Desde una conexión a la red con la salida Ethernet o imprimir etiquetas con códigos de barras para marcar los instrumentos embolsados, hasta almacenar los protocolos en la tarjeta CF.



Impreso de etiquetas con código de barras con el MELAprint 60

Para clínicas y hospitales, que quieren documentar y liberar todo el proceso de la higiene de forma segura, ofrece el software MELAtrace la solución perfecta. MELAtrace posee una conexión de todos los pasos del proceso de preparación de los instrumentos, desde la limpieza y la desinfección, a través del embolsado, hasta la esterilización. Todos los pasos del proceso, protocolos y decisiones sobre la preparación de los instrumentos serán completamente documentados y archivados. Con la impresora MELAprint 60 se pueden imprimir etiquetas de códigos de barra para la trazabilidad de los instrumentos, los cuales pueden ser registrados en el sistema de su ordenador con un escáner.



El software de documentación MELAtrace

Más funciones del equipo, las cuales facilitan su rutina laboral.

Muchas veces son las pequeñas herramientas las que hacen más fácil su trabajo. Las amplias posibilidades de la nueva serie Evolución ayudan a hacer los procesos laborales más fáciles, seguros y cómodos. Estas funciones están integradas en todos los autoclaves de la clase Premium Evolución y pueden ser activados a través de la pantalla táctil a color XXL.

Preselección del tiempo de inicio



La preselección del tiempo de inicio permite elegir uno de los programas y programarlo para empezar en un momento determinado. Por ejemplo, para una rutina de programas de prueba.

Medición de conductividad



Para la protección de sus valiosos instrumentos poseen todos los autoclaves, no solamente sensores de temperaturas muy potentes, sino una integrada medición de la calidad del agua, que avise cuando la calidad del agua sea deficiente.

Los autoclaves de la serie Evolución en combinación con MELAdem

Proteja sus instrumentos y ahorre tiempo y dinero a la vez.

Ahorre tiempo y dinero, que utiliza para generar, transportar, guardar y llenar agua destilada o desmineralizada a su autoclave, mediante la conexión a un tratamiento de agua. Si tiene una conexión fija y un drenaje de agua no solamente automatiza el llenado y la dosificación del agua, sino que también es posible el drenaje del agua usada. Desde el pequeño y práctico MELAdem 40 o a través del especialmente muy económico y ecológico sistema de ósmosis inversa MELAdem 47, hasta el sistema de alto rendimiento MELAdem 53, con una conexión simultánea a una termodesinfectadora, ofrecemos para cada modo de uso la solución perfecta.



Vacuklav 40 B+ Evolución con MELAdem 40 lateral

La serie Evolución de la clase Premium

Diversidad en cuatro versiones

Debido a que existen distintos requerimientos para el funcionamiento del autoclave en clínicas y hospitales, están disponibles nuestros nuevos autoclaves en cuatro versiones distintas. Las versiones difieren, en el tipo de bomba de vacío, en la alimentación del agua y la profundidad de la cámara.

Vacuklav 40 B+ Evolución y Vacuklav 44 B+ Evolución:

Estos autoclaves poseen una conexión fija de agua y a través de la innovadora bomba de vacío refrigerada por agua, no solamente son el punto de referencia en cuanto a tiempos del funcionamiento y capacidad de carga, sino también en lo relativo a la calidad y la fiabilidad.

Vacuklav 41 B+ Evolución y Vacuklav 43 B+ Evolución:

Estos autoclaves poseen un sistema patentado de refrigeración por aire, lo cual hace de este un verdadero autoclave autónomo, que para su funcionamiento solo necesite una toma de corriente. Pero por supuesto, los 4 distintos equipos pueden ser conectados con un sistema de tratamiento de agua para la alimentación directa de agua desmineralizada.

Vacuklav® 40 B+ Evolución



Conexión fija de agua



Profundidad de la cámara: 35cm

Vacuklav® 41 B+ Evolución



Autónomo



Profundidad de la cámara: 35cm

Vacuklav® 44 B+ Evolución



Conexión fija de agua



Profundidad de la cámara: 45cm

Vacuklav® 43 B+ Evolución



Autónomo



Profundidad de la cámara: 45cm

La solución perfecta para cada modo de uso

Para que cada clínica y hospital pueda organizar su propio modo de trabajo para la preparación de los instrumentos, ofrecemos específicamente cinco versiones diferentes para una carga óptima de los autoclaves con instrumentos embolsados y no embolsados o con cajas MELAstore.



Soporte E Plus para 6 bandejas estándar y 2 pequeñas



Soporte F Plus para 3 cajas MELAstore 100 y 2 bandejas pequeñas



Soporte D Plus para 2 cajas MELAstore 200 y 2 bandejas pequeñas



Soporte C Plus (girado 90°) para 3 cajas MELAstore 100



Los soportes están contruidos para un uso diario particularmente fácil. También es posible meter 4 cajas MELAstore fácilmente sin soporte cuando sea necesario.

Soluciones de sistemas

El uso de productos correctamente adaptados, nuestra solución del sistema, ahorra costes y tiempo ya desde la primera puesta en marcha, gracias a un mejor flujo de trabajo en la cadena preparación de los instrumentos.

Otra ventaja práctica del empleo de sistemas para las clínicas es el ahorro de los costes de mantenimiento y validación: con un autoclave, termodesinfectora, termoselladora y unidad de tratamiento de agua, todos del mismo fabricante, es posible sincronizar y confiar las intervenciones de mantenimiento y validación a un mismo técnico, ahorrando con ello tiempo y dinero.

Con MELAtrace como interfaz, la documentación entre sistemas del proceso de puesta a punto, inclusive gestión de cargas, liberación y trazabilidad, es realmente un placer. Con diseño app y fácil manejo táctil, MELAtrace ofrece a la clínica otra interesante y ahorrativa ventaja. En vez de numerosas licencias, ahora es suficiente con solo una, para todos los aparatos del sistema.

Es decir, las soluciones con sistemas no solo facilitan el trabajo y aumentan la seguridad, sino que posibilitan un interesante ahorro de costes.



Innovación, calidad y competencia: La base del éxito de una empresa familiar

Somos una empresa familiar alemana que, desde su fundación en 1951, se centra en la fabricación de productos de higiene para el sector clínico. Nuestro enfoque en la calidad y el seguimiento de los más altos estándares de seguridad ha situado a MELAG como fabricante líder mundial en el área de la higiene y el tratamiento de instrumentos, con más de 550.000 equipos vendidos hasta la fecha. Toda nuestra gama de productos es desarrollada y producida exclusivamente en Berlín, Alemania. Más de 360 empleados trabajan en una instalación de 22.000m². Hoy por hoy somos el fabricante especializado más importante del mundo en esterilizadores para clínicas y termodesinfectadoras, concentrados exclusivamente en esta área.

Nuestro objetivo permanente es desarrollar productos todavía más innovadores para nuestros clientes. Nuestra división de desarrollo y producción cuenta con la presencia de 85 empleados. El trabajo en nuestro departamento de verificación y testeo es el requisito para nuestra mundialmente reconocida calidad de productos. Al mismo tiempo asegura un control permanente de los componentes comprados. Este departamento aproximadamente cuenta con 40 empleados.

El software de los equipos es responsable del control de nuestros productos y la sencilla integración de estos mismos en la red de la clínica. Nuestra división software y electrónica cuenta con 40 informáticos. En total empleamos a 165 ingenieros e informáticos en la parte de investigación y desarrollo, que corresponde a una cuota del 44%. Este promedio rebasa con creces de este sector industrial.

Usted, nuestro cliente, está en su derecho de demandar los mejores productos y la máxima calidad y fiabilidad. Proporcionar **“competencia en materia de higiene”** y **“Calidad – hecho en Alemania”**, garantiza que se cumplan estas exigencias. Es nuestro objetivo declarado el contribuir al éxito de su trabajo diario en el campo del tratamiento de instrumentos y la higiene.

La dirección y todo el equipo de MELAG.

Programas, tiempos y datos técnicos

Tiempos de los ciclos	Programa Universal Tiempo 5,5 min	Programa Rápido B* Tiempo 5,5 min	Programa Rápido S** Tiempo 3,5 min	Programa Delicado Tiempo 20,5 min	Programa Priones Tiempo 20,5 min
Vacuklav 40 B+					
hasta 6 kg de instrumentos	16 – 21	14 – 15	8 – 11	31 – 38	31 – 36
hasta 2 kg textiles	23	–	–	40	38
Vacuklav 41 B+					
hasta 6 kg de instrumentos	17 – 23	14 – 16	9 – 12	32 – 41	32 – 38
hasta 2 kg textiles	25	–	–	42	40
Vacuklav 43 B+					
hasta 7 kg de instrumentos	17 – 25	15 – 16	9 – 13	32 – 42	32 – 39
hasta 2,5 kg textiles	28	–	–	46	44
Vacuklav 44 B+					
hasta 7 kg de instrumentos	16 – 22	14 – 15	8 – 12	31 – 40	31 – 37
hasta 2,5 kg textiles	26	–	–	43	41
Tiempo del secado	12	6	2	12	12

Para una carga con más de 9 kg se puede activar el secado adicional.

* max. 1,5 kg embolsado o 6 kg hasta 7 kg no embolsado | ** no embolsado

Todos los tiempos por minutos dependen de la carga, la alimentación eléctrica y la del agua

Datos técnicos	Vacuklav 40 B+ Evolución	Vacuklav 41 B+ Evolución	Vacuklav 43 B+ Evolución	Vacuklav 44 B+ Evolución
Volumen de la cámara	Ø 25 cm x 35 cm largo / 18 litros		Ø 25 cm x 45 cm largo / 23 litros	
Capacidad de carga	max. 9 kg Instrumentos / 2 kg Textiles		max. 9 kg Instrumentos / 2,5 kg Textiles	
Dimensiones (AxHxL)	46 cm x 50 cm x 55 cm alto. incl. pantalla 56 cm Equipo para encimera de 50 cm		46 cm x 50 cm x 68 cm alto. incl. pantalla 56 cm Equipo para encimera de 60 cm	
Peso	55 kg	60 kg	69 kg	64 kg
Voltaje y frecuencia	220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 3.400 W			

